



## Area de Mantenimiento y Producción (Aceros al Carbono, Grado Maquinaria (Baja Aleación) y Hierro Colado)

COLOR DE IDENTIFICACIÓN	Equivalencias	Análisis Químico Nominal							Tratamiento Térmico	Características y Aplicaciones				
		NOMBRE	C	Si	Mn	Cr	Mo	V		Otros	Austenización	Enfriamiento	AISI/SAE	DIN
	B.H. 1518	0.18	0.35	1.30	—	—	—	—	Cementar entre 830 - 950 °C	Templar a 860 °C en Aceite	Barra hueca que por su balance químico, presenta buena maquinabilidad y soldabilidad; ideal para la fabricación de partes en altos volúmenes en los cuales puede ser requerido una superficie dura con un núcleo tenaz.	~ 1518	0	0
	Hierro Perlítico Unibar U3	3.30	2.20	0.60	—	—	—	S = 0.05 P ≤ 0.15	840 - 900 °C	Aceite	Hierro colado de alta resistencia, con buena resistencia al desgaste y susceptible de endurecimiento por tratamiento térmico de temple y revenido; puede templarse de manera superficial por inducción o a la flama. reduce el ruido y la vibración de las partes fabricadas con él de forma excelente. Es denominado como hierro altamente "Perlítico". Empleado en la manufactura de partes mecánicas tales como, engranes, flechas, coples, tapas, poleas, manifold, etc.	ASTM A48 Clase 40	GC 275 (GC40)	0