




Aceros Inoxidables

COLOR DE IDENTIFICACIÓN	Equivalencias		Análisis Químico Nominal								Tratamiento Térmico		Características y Aplicaciones	
	AISI/SAE	DIN	C	Si	Mn	Cr	Mo	W	Ni	V	Otros	Austenización		Enfriamiento
	304	1.4301	0.06	0.50	1.5	17.00	—		9.00	—	—	Acero inoxidable no Endurecible por Temple y no Magnético	Muy buena resistencia en medios corrosivos. No magnético en condición de recocido, pero puede alcanzar cierto grado cuando es trabajado en frío. Empleado en la industria alimenticia, farmacéutica, textil y química.	
	316	1.4303	0.08	1.00	2.00	16.00	2.5	—	10.00	—	—	—	Muy buena resistencia en medios corrosivos no magnético en condición de recocido especial para industria alimenticia.	
	416	1.4005	0.12	0.80	0.80	12.50	0.20	—	—	—	% S = 0.15 Min.	925 - 1010 °C	Aceite	Acero inoxidable para endurecimiento por temple; con alta maquinabilidad, Magnético y de buena resistencia a la corrosión. Empleado en aplicaciones mecánicas.